



発行番号：第17A0602号

発行日：平成29年 6月 6日

品質性能試験報告書

依頼者 デ ン カ 株 式 会 社

東京都町田市旭町3 - 5 - 1

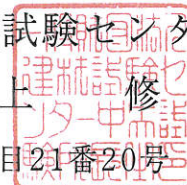
試験名称 ト ン ネ ル 補 修 材 料 の 防 火 性 能 試 験

標記試験結果は本報告のとおりであることを証明します。

一般財団法人 建材試験センター

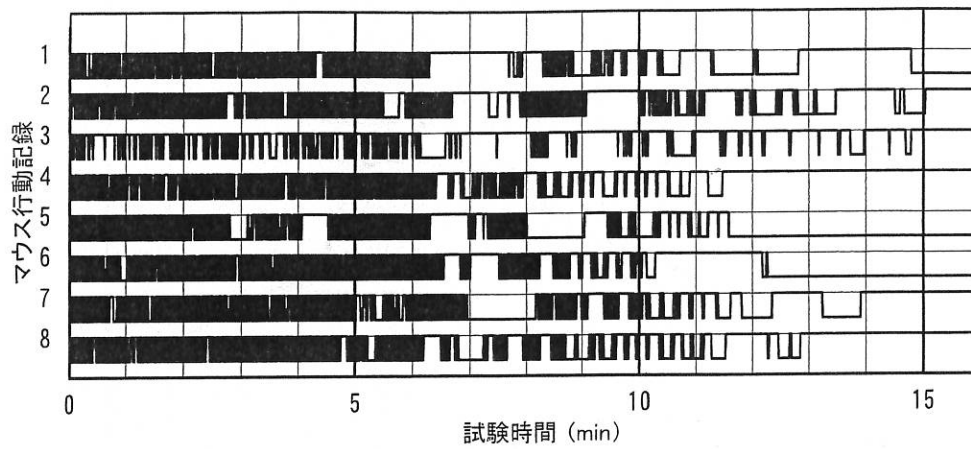
中央試験所長 川 上

埼玉県草加市稲荷5丁目21番20号



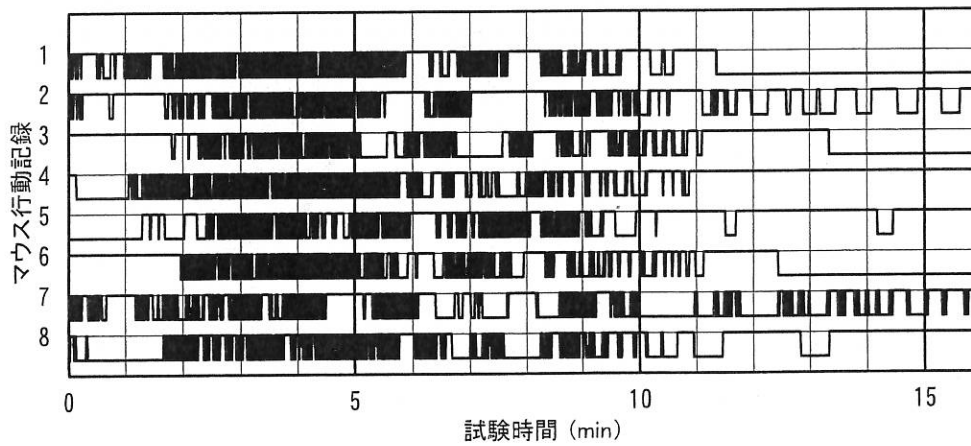
品質性能試験報告書

試験名称	トンネル補修材料の防火性能試験			
依頼者	デンカ株式会社			
試験体	商品名：はく落防止工法（デンカHG工法（UV仕様）） 材料構成： (1) 保護塗料（CFコート）：塗布量0.15kg/m ² (2) 複合繊維シート（デンカHGシート） (3) 中塗り（デンカHGレジン）：塗布量0.6kg/m ² (4) プライマー（デンカDK550-003R）：塗布量0.15kg/m ² (5) 被着体（繊維混入けい酸カルシウム板）：厚さ10mm 備考：材料構成は依頼者の提出資料による。			
試験方法	（一財）建材試験センターが定めた「防耐火性能試験・評価業務方法書」に基づくガス有害性試験。 加熱時間6分，主熱源1.5kW，副熱源0.35□/min 空気流量：一次3.0□/min，二次25.0□/min			
試験結果	試験体記号	No.1	No.2	
	試験年月日	平成29年5月19日	平成29年5月19日	
	試験体の大きさ mm	220×221	220×221	
	試験体の厚さ mm	10.8	10.7	
	試験体の質量 g	447.9	441.8	
	マウス系・性	dd系・♀	dd系・♀	
	マウス平均質量 g	19.3	19.3	
	マウス行動記録	別図1に示す。	別図2に示す。	
	$\bar{\chi}$ min	13.35	13.23	
	σ min	1.37	1.47	
	χ_s min	11.98	11.76	
	排気・被検箱内温度曲線	別図3に示す。	別図4に示す。	
	排気最高温度 °C	286	287	
	被検箱内度 °C	初期	26.4	26.6
		最高	26.7	27.0
	加熱減量 g	31.6	31.9	
[備考] ・標準板の排気温度曲線を別図5に示す。 [判定基準] ・マウスの平均行動停止時間（ χ_s ）が規定値（6.8min以上）を満足すること。				
試験期間	平成29年 5月19日			
担当者	防耐火グループ 統括リーダー 主幹	白岩昌幸 箕輪英信 高橋一徳（主担当）		
試験場所	中央試験所			



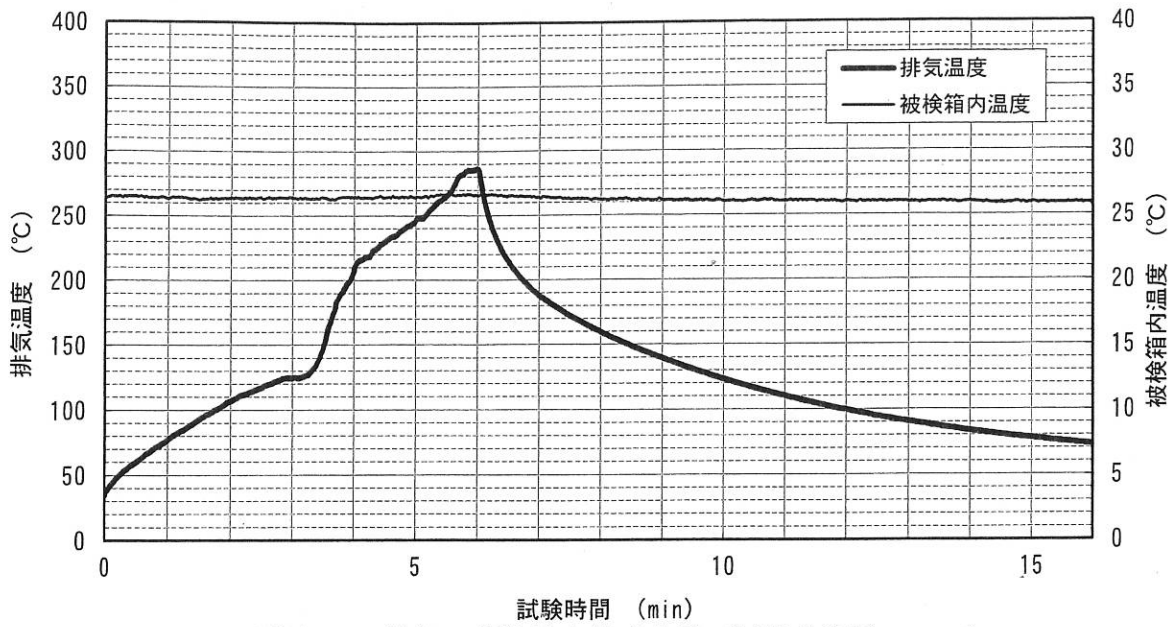
マウス質量 (g)	1	18.4
	2	19.2
	3	21.1
	4	18.6
	5	19.6
	6	18.2
	7	19.4
	8	19.6
	平均	19.3
マウス行動停止時間 (分)	1	14.8
	2	15
	3	14.8
	4	11.5
	5	11.6
	6	12.3
	7	13.9
	8	12.9
	\bar{x}	13.35
	σ	1.37
	χs	11.98

別図1 マウス行動記録 (試験体記号：No.1)

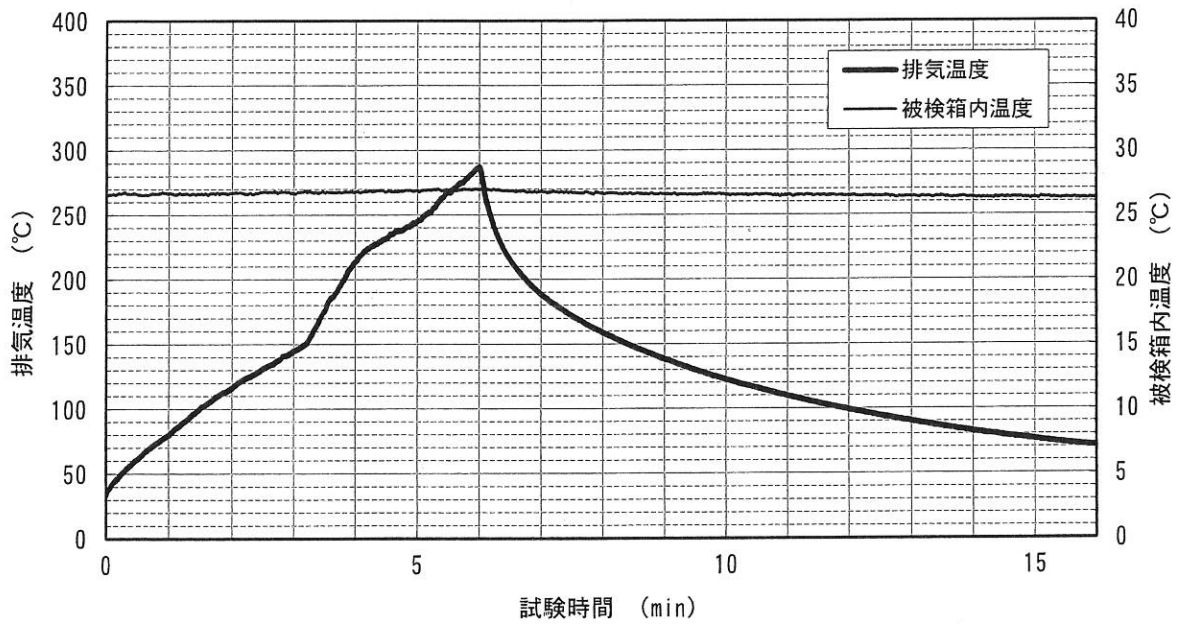


マウス質量 (g)	1	18.7
	2	19.5
	3	20.5
	4	20.2
	5	18.1
	6	20.4
	7	18.7
	8	18.0
	平均	19.3
マウス行動停止時間 (分)	1	11.4
	2	15
	3	13.3
	4	10.9
	5	14.5
	6	12.4
	7	15
	8	13.3
	\bar{x}	13.23
	σ	1.47
	χs	11.76

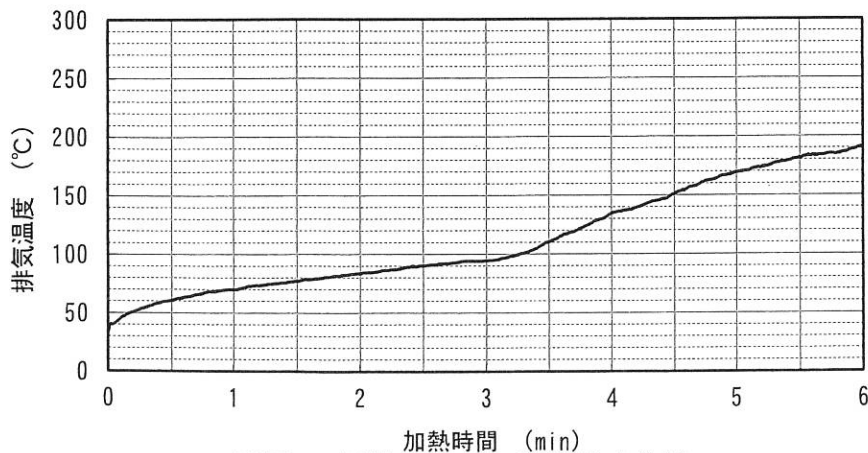
別図2 マウス行動記録 (試験体記号：No.2)



別図3 排気・被検箱内温度曲線 (試験体記号：No.1)



別図4 排気・被検箱内温度曲線 (試験体記号：No.2)



別図5 標準板による排気温度曲線

以下余白