



発行番号：第17A0861号
発行日：平成29年 7月 3日

品質性能試験報告書

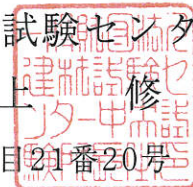
依頼者 デ ン カ 株 式 会 社

東京都町田市旭町3 - 5 - 1

試験名称 ト ン ネ ル 補 修 材 料 の 防 火 性 能 試 験

標記試験結果は本報告のとおりであることを証明します。

一般財団法人 建材試験センター
中央試験所長 川 上 修
埼玉県草加市稲荷5丁目21番20号



品質性能試験報告書

試験名称	トンネル補修材料の防火性能試験			
依頼者	デンカ株式会社			
試験体	商品名：はく落防止工法（デンカHG工法（UV仕様）） 材料構成： (1) 保護塗料（CFコート）：塗布量0.15kg/m ² (2) 複合繊維シート（デンカHGシート） (3) 中塗り（デンカHGレジン）：塗布量0.6kg/m ² (4) プライマー（デンカDK550-003R）：塗布量0.15kg/m ² (5) 被着体（繊維混入けい酸カルシウム板）：厚さ10mm 備考：材料構成は依頼者の提出資料による。			
試験方法	NEXCO 試験法 試験法738-2011「トンネル補修材料の延焼性試験方法」に基づく試験。 但し、被着体の厚さは10mmとした。			
試験結果	試験体記号	No.1	No.2	
	試験年月日	平成29年6月5日	平成29年6月5日	
	試験体の大きさ mm	600×900	600×900	
	バーナー火炎温度 ℃	1272 ¹⁾	1284 ¹⁾	
	バーナー火炎温度曲線	別図1に示す。	別図2に示す。	
	燃焼時間 (分)	10	10	
	消炎時間 (秒)	0	0	
	延焼範囲	試験体左右方向 mm	310	280
		試験体上端方向 mm	420	250
	[備考] ・試験体の状況を写真1及び写真2に、試験実施の状況を写真3に示す。 [判定基準] ・消炎時間 (t) : t ≤ 30秒 ・延焼範囲上端方向 (L) : L ≤ 600mm 注 ¹⁾ バーナー火炎温度は、加熱開始30秒から加熱終了までの平均値とした。			
試験期間	平成29年 6月 5日			
担当者	防耐火グループ 統括リーダー 白岩昌幸 主幹 箕輪英信 高橋一徳 (主担当)			
試験場所	中央試験所			

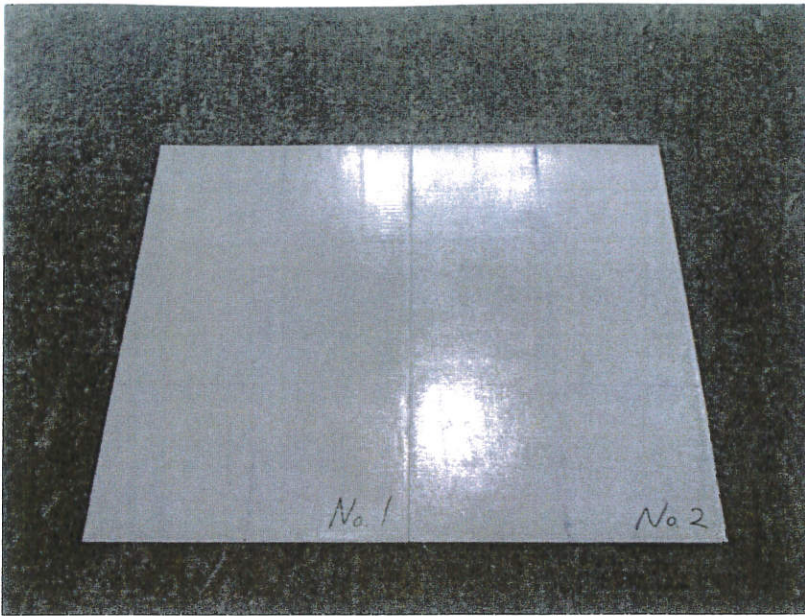


写真1
試験前の試験体の状況

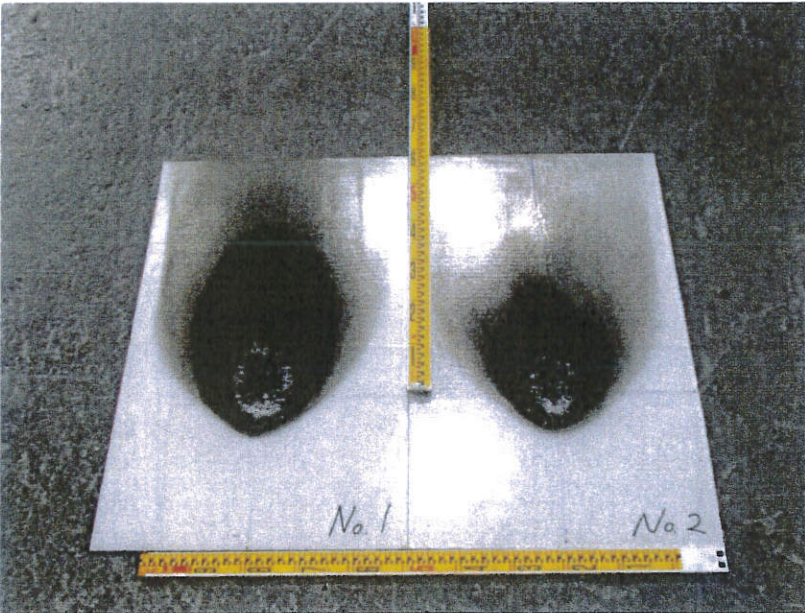


写真2
試験終了後の試験体の状況

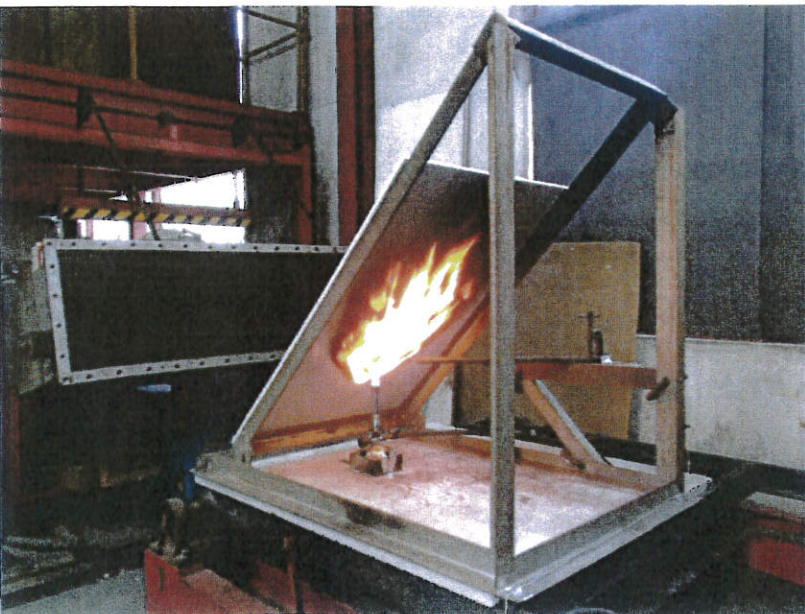
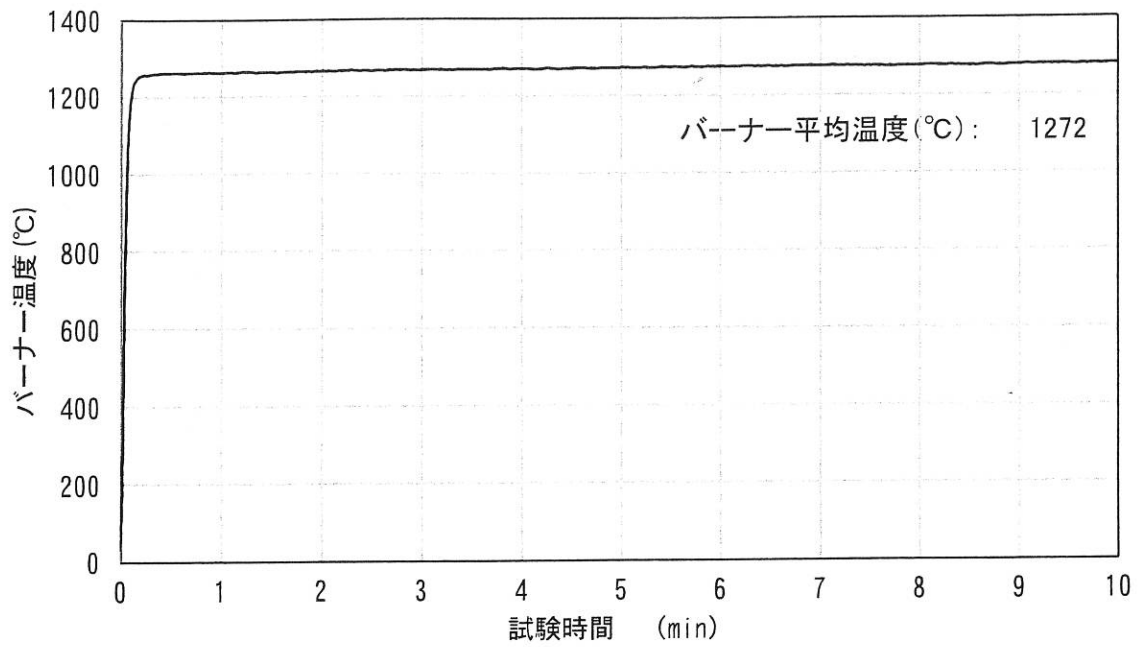
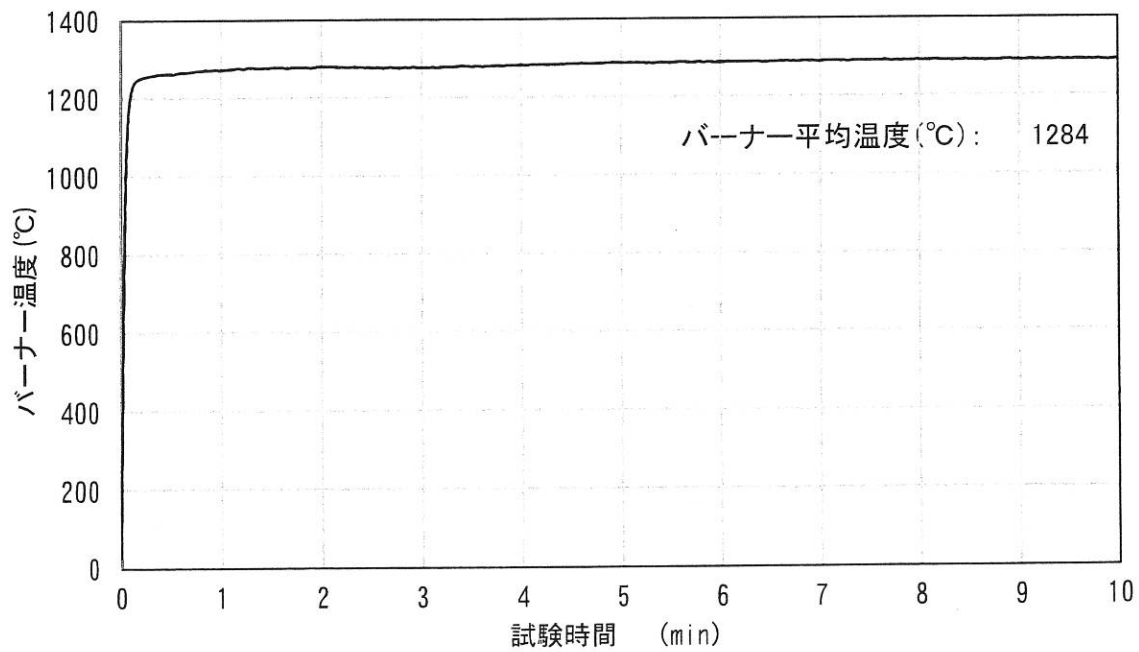


写真3
試験実施の状況



別図1 バーナー温度曲線 (試験体記号: No.1)



別図2 バーナー温度曲線 (試験体記号: No.2)

以下余白