

日付	2017年 6月12日	はく落防止性能証明書		照査実施担当者 中山 佑太		
はく落防止の名称	デンカHG工法					
性能の証明者	会社名：デンカ株式会社 代表者：インフュージョン開発研究所 所長 小竹 弘寿 連絡先：Tel 042-721-3681 Fax 042-721-3698 E-mail hirohisa-otake@denka.co.jp					
証明する性能		性能の照査方法				
はく落防止性能	JSCE-K 533					
プライマーひび割れ含浸性能	試験法 426					
耐久性能	試験法 425					
性能照査結果 (概要)	はく落防止性能 [kN]	照査条件			照査結果	参照頁
		供試体作製	試験温度	構造		
		湿潤・23°C	-30°C	標準	2.35	1-19
		湿潤・23°C	+23°C	標準	2.94	1-19
		湿潤・23°C	+50°C	標準	2.33	1-19
		湿潤・23°C	+23°C	中央ラップ	3.23	20-32
		湿潤・23°C	+23°C	端部ラップ	2.60	20-32
		湿潤・23°C	+23°C	塗布量最大 プライマー：1.4倍 中塗：1.7倍	プライマー：3.00 中塗：2.71	33-57
		湿潤・23°C	+23°C	塗布量最小 プライマー：0.7倍 中塗：0.7倍	プライマー：2.80 中塗：2.67	33-57
		湿潤・25°C	+23°C	標準	2.88	58-81
		湿潤・5°C	+23°C	標準	2.83	58-81
		湿潤・35°C	+23°C	遅延剤添加	3.03	58-81
	乾燥・-5°C	+23°C	促進剤添加	3.40	58-81	
	乾燥・23°C	+23°C	標準	3.04	82-87	
	プライマーひび割れ含浸性能 [N/mm <sup>2</sup> ]	照査条件			照査結果	参照頁
供試体作製		試験温度				
湿潤・乾燥		+23°C		2.5	88-92	
耐久性能	項目	照査条件		照査結果 (初期/負荷後)	参照頁	
		供試体作製	試験温度			
	付着強度 [N/mm <sup>2</sup> ]	湿潤・乾燥	-30°C	5.4/3.6	92-109	
			+23°C	5.1/3.8	92-109	
			+50°C	1.7/1.5	92-109	
	ひび割れ抵抗性 [kN]	湿潤・乾燥	-30°C	1.38/1.20	92-109	
			+23°C	1.35/1.24	92-109	
+50°C			1.12/1.02	92-109		
塩化物イオン透過性 [g/m <sup>2</sup> ・日]	湿潤・乾燥	23°C	0.0006/0.0010	92-109		
性能照査に用いた材料等の構成	通称	製品名	使用量	製品参照頁		
	表面処理	プラスチック等	-	-		
	プライマー	デンカ DK550-003R	0.15kg/m <sup>2</sup>	110		
	接着剤中塗り	デンカ HGレジソ	0.6kg/m <sup>2</sup>	110		
	連続繊維シート	デンカ HGシート	1m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> ラップ 5cm以上	110		
	仕上げ材上塗り	CFコート	0.15kg/m <sup>2</sup>	110		
性能を保証できる工事条件	気象条件	養生条件	その他	根拠参照頁		
	温度範囲 -5~35°C	左記気象条件で、施工部に雨掛かり、結露、粉塵付着しないこと	本工法施工範囲に他の樹脂系材料が施工されていないこと（例えばエポキシ樹脂、ウレタン樹脂等）	118		
	湿度範囲 上限 95%					
気候条件 降雨を避ける						
性能を保証できる施工方法	性能を保証できる施工方法を 114-122 頁に示す					
工事完成物の性能照査方法	工事完成物の性能照査を行うための方法を 111-113 頁に示す。					
特記事項						

