

ポリマーセメント系湿式吹付けモルタル

「スプリートエースクア」

— 技術資料 —

平成27年10月

デンカ株式会社

目次

1. はじめに (P. 3)
2. 特徴 (P. 3)
3. ポリマーセメントモルタル製品形態 (P. 3)
4. 標準配合 (P. 4)
5. 基本物性 (P. 4～P. 5)

1. はじめに

ポリマーセメントモルタル「スプリードエースアクア」は、優れた施工性、強度発現性、耐摩耗性を有するコンクリート表面の保護ライニング材料です。

2. 特徴

- ① コテ仕上げ性に優れ、粗度係数を低く抑えられます。
- ② 強度発現性および耐摩耗性に優れ、長期にわたり良好な水路状態を維持します。

3. ポリマーセメントモルタルの製品形態

〈断面修復工法用補修モルタル〉

表3-1 スプリードエースアクアの製品形態

製品	荷姿	外観
スプリードエースアクア	25kg 袋	灰色粉体

〈プライマー〉

表3-2 プライマーの製品形態

製品	荷姿	主成分	外観
アクアハード主剤	6.7kg 缶	変性エポキシ樹脂	
アクアハード硬化剤	3.3kg 缶	変性脂肪族ポリアミン	

* 混合比は、主材：硬化剤＝2：1

〈防錆剤〉

表3-3 防錆剤の製品形態

製品	荷姿	固形分(%)	外観
R I S 1 1 1	20kg 缶	24～26	淡青色液体

* 防錆剤として鉄筋に塗布するときは普通セメントとR I S 2 1 1 Eを混合調整した防錆ペーストを塗布する。

〈防錆ペースト配合〉

表3-5 防錆ペースト配合

普通セメント (質量部)	R I S 1 1 1 (質量部)	R I S 2 1 1 E (質量部)
100	40	11

4. 標準配合

表4-1 スプリードエースアクアの標準配合

W/材料 (%)	スプリードエースアクア配合 (k g)		備考
	材料	水	
13.6 (13.0~14.2)	2 5	3. 4	1 袋練り
	1 2 5	1 7. 0	5 袋練り
	2 5 0	3 4. 0	1 0 袋練り
	1 9 2 5	2 6 2	m ³ 配合

* () 内の数値は練混ぜに使用できる水比の範囲

5. 基本物性

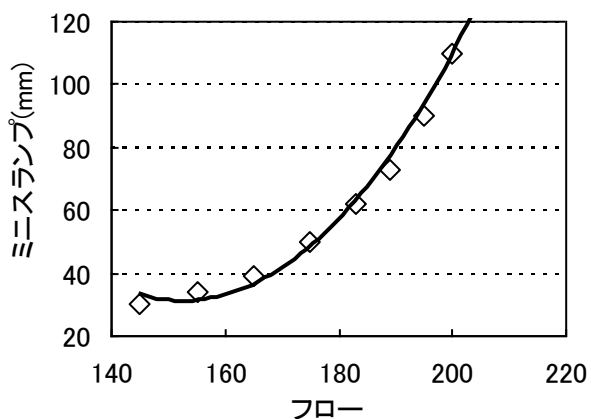
5.1 試験項目

表5-1 試験項目と試験方法

試験項目	試験方法	備考
フロー	JIS A 1171	
ミニスランプ	JIS A 1171	
単位容積質量	JIS A 1171	
圧縮強度	JIS A 1171	
曲げ強度	JIS A 1171	
付着強度	JIS A 1171	プライマーとしてアクアハード使用

5.2 フレッシュ性状

フローとミニスランプの関係を図5-1、単位容積質量を表5-2に示す。



フロー適正範囲：165～195
ミニスランプ適正範囲：40～90mm

図 5-1 フローとミニスランプの関係

表5-2 単位容積質量

水比(%)	単位容積質量(g/cm ³)	備考
13.0	2.23	単位容積質量の測定は 吹き付けたモルタルで 実施。
13.6	2.20	
14.2	2.18	

5.3 強度性状

各温度における曲げ強度及び圧縮強度を表5-3, 付着強度を表5-4に示す。

表5-3 圧縮強度と曲げ強度

温度 (°C)	水材料比 (%)	曲げ強度(N/mm ²)			圧縮強度(N/mm ²)		
		1日	7日	28日	1日	7日	28日
5	13.0	—	7.9	9.0	2.0	35.4	49.5
	13.6	—	6.5	8.4	1.8	32.7	48.5
	14.2	—	6.2	8.0	1.6	30.3	43.8
20	13.0	3.8	8.8	9.3	16.5	37.2	53.5
	13.6	3.5	7.0	9.0	15.0	35.0	50.3
	14.2	3.2	6.5	8.6	13.5	33.7	47.3
30	13.0	4.8	8.8	9.5	22.5	40.5	55.4
	13.6	4.3	7.5	9.3	21.7	38.8	53.2
	14.2	4.0	7.0	9.0	20.3	36.2	50.3

表5-4 付着強度

温度 (°C)	養生時間 (hr)	付着強度 (N/mm ²)	
		7日	28日
15	1	1.60	1.88
	3	1.54	2.02
20	1	1.85	2.10
	3	1.80	2.05
30	1	1.64	1.97
	3	1.60	1.85

※養生時間とは、アクアハード塗布後の時間とする。

(連絡先)

- ・ 本社 特殊混和材部 03-3507-5365
- ・ 札幌支店 011-281-2301
- ・ 東北支店 022-223-9191
- ・ 大阪支店 06-7176-7456
- ・ 名古屋支店 052-571-4535
- ・ 福岡支店 092-263-0835
- ・ 青海インワ技術研究部 0255-62-6311
- ・ インワ・ソリューション開発研究所 042-721-3661
- ・ インワ事業営業拠点（新潟）025-243-4121

- ◆本技術資料に記載されたデータ等の内容は、代表的な実験値に基づくものです。
- ◆御使用になる前に、詳細な使用方法や注意事項等を記載した施工要領書、製品安全データシートも確認してください。これらの資料は、弊社各担当部門にお申し付けください。
- ◆本技術資料の記載内容は、断りなく改訂することがあります。