

高強度無収縮グラウト材

デンカプレタスコン

TYPE-U 60

(技術資料)

2015年10月

**デンカ株式会社
インフラ・無機材料部門
特殊混和材部**

デンカプレタスコンTYPE-U60は、当社が長年に渡り培ったセメント系特殊混和材技術をもとに開発した高強度無収縮グラウト材です。

1. 特長

① 高強度を発現します。

高強度（設計基準 60N/mm^2 ）の要求性能を満足します。

② 流動性が優れます。

良好な流動性により、流し込みが容易にできます。

③ 沈下・収縮がありません。

コントロールされた膨張性と長期に安定した無収縮性により、沈下・収縮を防ぎ構造物の一体化を図ります。

④ ブリーディングがありません。

空隙の発生を招くブリーディング現象がなく、グラウトの重要な条件である“かなめ”としての役割を存分に発揮します。

⑤ ノンメタリック材料です。

セメント系グラウト材ですのでさびの発生による変色がありません。



写真 建築耐震補強工事状況

2. 一般的性質

- ① 荷姿 : 25 kg / 袋
- ② 材料比重 : 2.85
- ③ 適用温度範囲 : 10 ~ 35 °C (練上がり温度)
- ④ 標準水量 : 4.25 kg / 1袋 (20 °C)

3. 標準配合と1袋当りの配合

○プレタスコンTYPE-U60の標準配合

目標軟度 J ₁₄ 漏斗流下値 (秒)	W/C (%)	モルタル 1m ³ 当たり (kg)		包装単位	モルタル 1m ³ に必要な数量 (袋)
		プレタスコン TYPE-U60	水		
8 ± 2	34	1875	319	25 kg 袋入	75

○プレタスコンTYPE-U60の1袋(25kg)当りの配合

目標軟度 J ₁₄ 漏斗流下値 (秒)	W/C (%)	プレタスコン TYPE-U60 (kg)	水 (kg)	練り上がり量 (kg)
8 ± 2	34	25	4.25	13.3

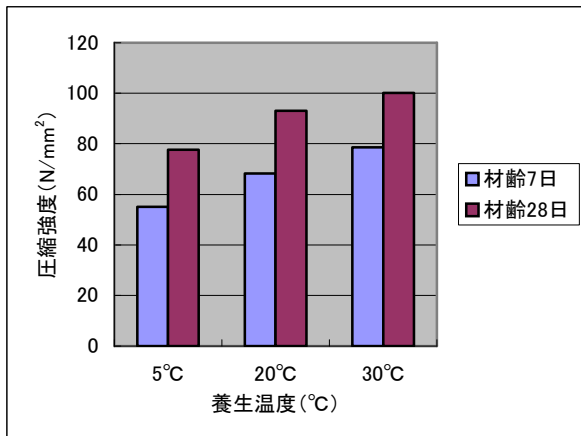
4. モルタル物性例

○プレタスコンTYPE-U60のモルタル物性測定例（温度別）

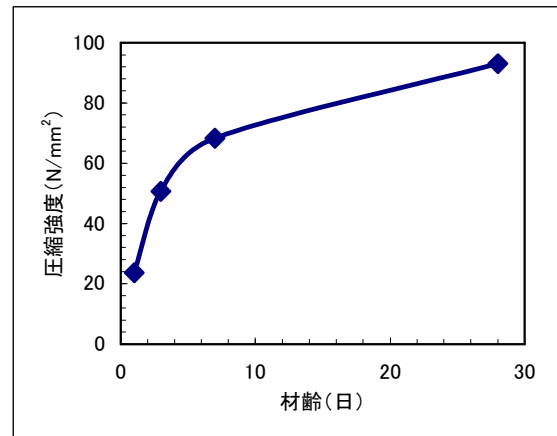
養生温度 (°C)	ブリーディング率 (%)	膨張収縮率 (%)	圧縮強度 (N/mm ²)	
			材齢7日	材齢28日
5	0	0.40	55.1	77.6
20	0	0.49	68.3	93.1
30	0	0.53	78.6	100.1

○プレタスコンTYPE-U60の強度測定例（20°C、材齢別）

養生温度 (°C)	圧縮強度 (N/mm ²)			
	1日	3日	7日	28日
20	23.7	50.7	68.3	93.1



圧縮強度測定例（養生温度別）



圧縮強度測定例（20°C）

5. 使用上の注意点

○練り混ぜ

- ・ 練り混ぜ水は、油、塩類、有機物などを含まない清浄な水を使用してください。
- ・ 使用水量は、材料温度、気温、ミキサの形状、練り混ぜ量などにより変化しますので、あらかじめ試験練りを行って適正水量を確認してください。
- ・ 手練りはさげ、高速モルタル専用ミキサか1000rpm以上のハンドミキサを使用してください。ハンドミキサは、アルミ製回転翼を使用しないでください。

○コンクリート表面の清掃

- ・ 注入前にコンクリート表面の油類、レイタンス層、粘土を除去するとともにコンクリートに十分清水を吸水させてください。

○注入充てん

- ・ グラウト部分の状況により、自然流し込み、またはポンプ圧力注入により片側から注入充てんを始め、反対側に順次達するように施工し、エアーを残さないようにしてください。

○養生

- ・ グラウト施工終了後、冬場気温が低い場合（5℃以下の時）は保温し、これ以上の時は表面に出ている部分を養生マットなどでカバーし、絶えず湿っている状態で保持してください。養生が不足しますと、グラウト表面にヘアークラックが発生することがあります。
- ・ モルタルの露出部分は、急激な乾燥や長時間の乾燥によってひび割れが発生する場合があります。

○保管上の注意

- ・ 普通セメントより吸湿性が強いので、いったん開封したものはその日のうちに使用してください。できるだけ乾燥した室内に貯蔵保管してください。